

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego  
Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Załącznik nr 1

**KARTA ZGŁOSZENIA DLA OSOBY PEŁNOLETNIEJ  
27 SIERPNI 2013 r.,  
I INTEGRACYJNY RAJD ROWEROWY – PIKNIK  
W RAMACH PROJEKTU „PROMOCJA PODDĘBICKIEJ MARKI  
KRAINA BEZ BARIER - MODELOWEGO ROZWIĄZANIA  
DLA OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH”**

Deklaruję swój udział w Rajdzie Rowerowym, który odbędzie się w dniu 27 sierpnia 2013 r.

1. Nazwisko uczestnika: .....
2. Imię (imiona): .....
3. Data ur. ....
4. Adres: kod, miejscowość, ulica, nr domu/mieszkania .....
5. Numer PESEL.....
6. Tel. kom. uczestnika: .....

Organizator, wszystkie osoby z nim współpracujące, a także osoby związane z przeprowadzeniem i organizacją rajdu rowerowego nie ponoszą odpowiedzialności względem uczestników za szkody osobowe, rzeczowe i majątkowe, które wystąpią przed, w trakcie lub po rajdzie. Uczestnicy jadą w rajdzie na własną odpowiedzialność. Uczestnicy ponoszą odpowiedzialność cywilną i prawną za wszystkie szkody. Przez akceptację niniejszej deklaracji uczestnik zrzeka się prawa dochodzenia prawnego lub zwrotnego od organizatora lub jego zleceniobiorców w razie wypadku lub szkody związanej z rajdem. Przyjmuję do wiadomości, że w razie wypadku nie mogę wnosić żadnych roszczeń w stosunku do organizatora.

Przyjmuję do wiadomości, że należy przestrzegać zarządzeń służb porządkowych oraz warunków regulaminu rajdu. Przyjmuję do wiadomości i wyrażam zgodę na to, że zdjęcia i nagrania filmowe z rajdu rowerowego mogą być wykorzystane przez organizatora, prasę, radio i telewizję.

Swoim podpisem potwierdzam, że zapoznałem/am się ze wszystkimi warunkami regulaminu rajdu oraz wypełniłem formularz zgłoszeniowy zgodnie z prawdą oraz kompletnie.

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zawartych w zgłoszeniu dla potrzeb organizacji rajdu rowerowego, zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 roku o ochronie danych osobowych. (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926 z późn. zm.)

.....  
(data i czytelny pełnoletniego uczestnika)